

Ε.Ε.Παρ.ΙΙΙ(Ι)
Αρ. 5882, 5.7.2024
Αριθμός 246

Κ.Δ.Π. 246/2024

ΟΙ ΠΕΡΙ ΜΗΧΑΝΟΚΙΝΗΤΩΝ ΟΧΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΤΡΟΧΑΙΑΣ ΚΙΝΗΣΕΩΣ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΙ ΤΟΥ 1984 ΕΩΣ (ΑΡ. 5) ΤΟΥ 2022

Γνωστοποίηση με βάση τον Κανονισμό 50

Ο Υπουργός Μεταφορών, Επικοινωνιών και Έργων, ασκώντας τις εξουσίες που χορηγούνται σε αυτόν με βάση τον Κανονισμό 50 (2) (ιβ) των περί Μηχανοκινήτων Οχημάτων και Τροχίας Κινήσεως (Τροποποιητικών) (Αρ. 2) Κανονισμών του 2018, γνωστοποιεί το περιεχόμενο της Δήλωσης Μεταφοράς Φορτωτή, η οποία επισυνάπτεται ως Παράρτημα, για εφαρμογή της στις εθνικές εμπορευματικές μεταφορές.

Έγινε στις 25 Ιουνίου 2024.

ΑΛΕΞΗΣ ΒΑΦΕΑΔΗΣ,
Υπουργός Μεταφορών,
Επικοινωνιών και Έργων.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ**ΔΗΛΩΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΦΟΡΤΩΤΗ**

Κανονισμός 50 (2) (ιβ) των περί Μηχανοκινήτων Οχημάτων και Τροχαίας κινήσεως (Τροποποιητικός) (Αρ.2) Κανονισμός του 2018

Φορτωτής	Μεταφορέας
Όνομα εταιρείας / φυσικού προσώπου	Όνομα εταιρείας / φυσικού προσώπου
Ταυτότητα εταιρείας / φυσικού προσώπου	Ταυτότητα εταιρείας / φυσικού προσώπου
Διεύθυνση	Διεύθυνση
Τηλέφωνο	Τηλέφωνο

Ημερομηνία μεταφοράς:	Ωρα:	Έγγραφα τεκμηρίωσης που επισυνάπτονται (περιγραφή και αύξων αριθμός)
Τόπος φόρτωσης:		(1)
Τόπος εκφόρτωσης:		(2)
Περιγραφή / είδος εμπορευμάτων:		(3)
		(4)

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

(1) Ο **φορτωτής** είναι η νομική οντότητα ή φυσικό ή νομικό πρόσωπο στο όνομα ή για λογαριασμό του οποίου γίνεται η μεταφορά ή έχει συναφθεί σύμβαση μεταφοράς με τη μεταφορική εταιρεία ή που κατονομάζεται στη φορτωτική ή σε ισοδύναμο έγγραφο μεταφοράς, όπως τη φορτωτική «μεταβίβασης» ως φορτωτής.

(2) Ο **μεταφορέας** έχει υποχρέωση κατά την διάρκεια της μεταφοράς να μεταφέρει στο όχημα του, την παρούσα δήλωση και τα έγγραφα τεκμηρίωσης (π.χ. φορτωτική, δελτίο μεταφοράς, ζυγολόγιο).

(3) **Από την δήλωση μεταφοράς φορτωτή εξαιρούνται** οι πιο κάτω μεταφορικές δραστηριότητες:

- (i) Μεταφορές που γίνονται με οχήματα που δεν περιλαμβάνονται στον πίνακα της παραγράφου 4β του Κανονισμού 50.
- (ii) Μεταφορές που γίνονται με οχήματα με επιτρεπόμενο μικτό βάρος μέχρι 7500 κιλά.
- (iii) Ταχυδρομική μεταφορά που εκτελείται στα πλαίσια καθεστώτος δημόσιας υπηρεσίας.
- (iv) Μεταφορά σκυβάλων και η κατ' οίκον περισυλλογή ανακυκλώσιμων υλικών.
- (v) Μεταφορά λυμάτων.
- (vi) Μεταφορά ζωικών αποβλήτων.
- (vii) Μεταφορά οχημάτων που έχουν υποστεί βλάβη ή ζημιά.
- (ix) Μεταφορά κάδων απορριμμάτων.
- (x) Μεταφορά φαρμάκων, ιατρικών συσκευών και εξοπλισμού, καθώς και άλλων αναγκαίων αντικειμένων ή ειδών σε περίπτωση βοθηθιών έκτακτης ανάγκης ή θεομηνίας.

(4) Η **επισύναψη έγκυρου ζυγολογίου στη δήλωση μεταφοράς είναι υποχρεωτική**, εκτός από τις πιο κάτω περιπτώσεις:

- (i) Μεταφορά νερού με βυτιοφόρο όχημα.
- (ii) Μεταφορά γάλακτος με βυτιοφόρο όχημα συλλογής γάλακτος.
- (iii) Μεταφορά γεωργικής παραγωγής από τον τόπο συλλογής της.
- (iv) Μεταφορά ζώων.
- (v) Μεταφορά υλικών που προέρχονται από τον καθαρισμό οικοπέδων, παραλιών κ.τλ.
- (vi) Μεταφορά μπαζών που προέρχονται από κατασκευαστικά έργα ή έργα συντήρησης δρόμων ή κτιρίων.

(5) Οι ποινές για παράβαση του Κανονισμού 50(2) μέχρι 50(4) καθορίζονται στην παράγραφο 50 (2) (ιδ), του εν λόγω Κανονισμού.

Εγώ ο/η υποφαινόμενος/η φορτωτής,
 δηλώνω ότι όλα τα στοιχεία που περιλαμβάνονται στην δήλωση μου για την πιο πάνω μεταφορά, είναι αληθινά και ορθά.

Ημερομηνία:.....

Υπογραφή:.....